

หลักการและเหตุผล Overall Equipment Effectiveness : OEE

การดำเนินธุรกิจใภาคอุตสาหกรรม หลายองค์กรใช้เครื่องจักรเป็นปัจจัยสำคัญในการผลิต ดังนั้นการใช้เครื่องจักรให้ได้ประโยชน์สูงสุดจะส่งผลต่อต้นทุนการผลิตที่ทำให้องค์กรมีความสามารถในการแข่งขัน แต่ปัญหาที่มักจะพบบ่อยๆคือเครื่องจักรเสียบ่อย ใช้เวลาในการปรับตั้งและปรับแต่งเครื่องจักรนาน เครื่องจักรผลิตชิ้นงานไม่ได้ตามมาตรฐานตามที่กำหนด รวมทั้งเกิดการสูญเปล่าอื่นๆ ซึ่งจะพบว่าประสิทธิภาพของเครื่องจักรอาจเหลือไม่ถึง 50% ดังนั้นการที่เราสามารถวัดประสิทธิภาพของการใช้เครื่องจักร รวมทั้งทราบสาเหตุการใช้เครื่องจักรไม่เต็มประสิทธิภาพก็จะทำให้เราสามารถกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาที่เหมาะสมและหาทางปรับปรุงการใช้เครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด และจะช่วยลดการลงทุนซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติม

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจวิธีการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในองค์กรของตนเอง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำขั้นตอนและวิธีการปรับปรุงไปดำเนินการในองค์กรที่ทำให้เครื่องจักรมีประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรที่ดีขึ้น

หัวข้อฝึกอบรม

1. วิธีการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร ในกระบวนการผลิตแบบต่างๆในองค์กร
2. ขั้นตอนการนำ OEE ไปปรับปรุงเพื่อลดความสูญเสียหลัก 6 ประการของเครื่องจักร

วิธีการฝึกอบรม

- การบรรยายโดยวิทยากรที่ปรึกษาที่มีประสบการณ์ด้านการให้คำปรึกษาแนะนำในหน่วยงานต่างๆ
- การทำแบบฝึกหัด และศึกษาจากกรณีตัวอย่าง

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้บริหาร ผู้จัดการ วิศวกร ที่มีหน้าที่และความสนใจเรื่องการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร และต้องการปรับปรุงการทำงานของเครื่องจักร

จำนวนผู้เข้าอบรม 30 คน

กำหนดการอบรม

เวลา	กิจกรรม
09.00-12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ■ ความหมายและความสำคัญของการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร ■ ความสูญเสียหลัก 6 ประการของเครื่องจักร ■ แนวทางและวิธีการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร ■ Workshop “ การคำนวณค่าOEE ในรูปแบบต่างๆ ”
13.00-16.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ■ การวัดค่าOEE ตามรูปแบบของกระบวนการผลิตแบบต่างๆในองค์กร ■ การวัดค่าOEE ด้วยเทคโนโลยี4.0 (OEE Realtime) ■ การกำหนดหัวข้อปรับปรุงที่ส่งผลกระทบต่อค่า OEE ■ ขั้นตอนการปรับปรุงค่า OEE (Kaizen , QCC , Project) ■ การปรับปรุงลดความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร

พักทานอาหารว่าง และเครื่องดื่ม เวลา 10.30 – 10.45 น. และ 14.30 – 14.45 น.

หมายเหตุ : หัวข้อการฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนให้ตรงตามที่ถูกค่าความต้องการ

อุปกรณ์ประกอบการอบรม

รายการ

1. เครื่อง LCD PROJECTOR 1 เครื่อง
2. กระดานไวท์บอร์ด หรือ FLIP CHART และปากกาเคมี

ราคาค่าบริการ

- วันจันทร์ – ศุกร์ ราคาค่าวันละ 30,000 บาท
- วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ราคาค่าวันละ 37,500 บาท

หมายเหตุ :

- ราคานี้ไม่รวมค่าเดินทาง ค่าที่พัก(ถ้ามี) และยังไม่รวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7 %
- สถาบันได้รับยกเว้นการหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันจัดเตรียมเอกสารประกอบการอบรมตามจำนวนผู้เข้าร่วมที่ระบุในเอกสารเสนองาน

***** ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถลดหย่อนภาษีเงินได้
ตามประกาศ พ.ร.บ. ส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงาน *****